

Delta WASP 3MT – Industrial Line:

Piano riscaldato:

- Temperatura fino a 100°C (testato fino a 120°C)
- Picco: 2,2 Kw per scaldare piano + 0,6 Kw per scaldare estrusore (per circa 15')
- Consumo medio: 1 Kw

Camera calda chiusa:

- Temperatura nella zona di stampa: 50°C-60°C

Supporto meccanico degli utensili (fino a 10Kg):

- Se va via la luce blocca la discesa dell'estrusore, facendo da sistema di sicurezza
- Controbilanciatura del peso dell'estrusore

Sistema di stabilizzazione a tre bracci:

- Per aumentare la precisione di stampa

Telaio e carterature in metallo:

- Azzerare le vibrazioni della macchina, garantisce maggiore precisione di stampa

Nuova scheda 32 bit:

- No Arduino, offre maggiore stabilità

Sensore di fine filamento

Massimo volume di stampa (bisogna inserire la grafica del volume che non è proprio un cilindro):

- Max cilindro di stampa: Diam 1000mm x 900mm

Movimento con Spitfire Extrusion System):

- Max velocità di stampa: 200mm/sec
- Accelerazione: 6.000mm/S² (con Pellet Extrusion System: 100-200mm/S²)

Sistemi di salvataggio stampa:

- Resurrection System: in caso di black out, la stampante salva le coordinate della posizione di stampa
- Free-Z System: la macchina misura a che altezza è arrivata a stampare e riparte da questa altezza

Tool suggeriti:

- Spitfire Extrusion System con diametro 1,2mm (compatibile con ugelli di diametro: 0,4mm, 0,7mm, 0,9mm)
- Pellet Extrusion System: diametro ugello di serie 3,5mm

Di serie con la macchina:

- 3 bidoni di PLA in pellet (22,5Kg)
- 2 bobine da 1Kg (es. PET-G)

Note:

- Certificazione CE in corso per compatibilità con incentivi Industria 4.0 (Manuale d'Uso in lingue; Dichiarazione di conformità)
- WiFi (per compatibilità con incentivi Industria 4.0)
- Licenza Simplify 3D inclusa (installazione e corso c/o cliente da parte di 1 tecnico WASP obbligatori)

